

Fiche Technique

CHILLFAST

Portes de Congélateur à Grande Vitesse

HÖRMANN



Permet des économies d'énergie et de fonctionnement pour la transformation des aliments et des boissons, l'entreposage frigorifique et la distribution.

- La porte à enroulement rapide réduit les coûts d'énergie de refroidissement
- Le système d'entraînement à fréquence variable permet un démarrage/arrêt progressif
- Le rideau en vinyle renforcé isolé supporte les températures froides
- Fond souple avec bord de sécurité, se libère lors de l'impact et se réinitialise automatiquement
- Les guides de rétention améliorent la stabilité et la durabilité du rideau
- Guides en aluminium avec photocellules intégrées, bandes d'usure et joints à boucles en tissu
- Couvercle de rouleau en aluminium standard et capot opérateur en option avec finition blanche
- Système de câbles chauffants protégés par GFCI dans les guides, le bord inférieur et les capots
- Système de câble plug and play standard
- Système de rideau d'air en option, chauffé ou non chauffé

Données Techniques	Impérial	Métrique	Remarque
Aplicación	Intérieur uniquement		
Vitesse	Ouverture jusqu'à 79 in/s Fermeture jusqu'à 26 in/s	Ouverture jusqu'à 2 m/s Fermeture jusqu'à 0,7 m/s	
Panneau de Commande	Smart Start™ NXT L x H x P (in) 15 ½ x 23 ½ x 9 ½	L x H x P (mm) 394 x 597 x 241	
Gamme de Taille	Min (L x H) 6 ft 0 in x 6 ft 0 in	Min (L x H) 830 mm x 1830 mm	
	Max. (L x H) 13 ft 0 in x 18 ft 6 in	Max. (L x H) 3965 mm x 5640 mm	
Profilés de Guidage	- L x P (in) 5 ½ x 4 ¼	L x P (mm) 140 x 108	
Diamètre du Tube de Rouleau	4 in X 1,5 in	102mm X 38mm	diamètre intérieur
Hauteur Nécessaire	35 ¾ in	905 mm	
Mécanisme d'Entraînement	Opérateur à entraînement direct avec palan manuel à chaîne		
Système d'Équilibrage	Non requis		
Freinage	Boîtier de commande activé Frein à disque 24 VDC		
Capacité de Cycles / Maintenance	Illimité par jour / Inspection tous les trois mois		
Dispositifs de Sécurité	Cellule photoélectrique intégrée, palan manuel à chaîne		
Capacité de Résistance au Vent (Largeur Maximale par Porte)	7 lb/ft² classe de vent 1	0,3 kPa classe de vent 1	ANSI / DASMA 108-2002
Degré de Résistance au Feu	Sortie non notée et non conforme		
Garantie du Fabricant	Rideau - 2 ans / Opérateur - 5 ans ou 1 million de cycles / Général - 2 ans		

Portes de Congélateur à Grande Vitesse



Matériaux et Finitions		Description	Remarque
Rails de Guidage, Couvertures et Protections (Guidages)	Aluminium extrudé anodisé avec incrustation en aluminium usiné pour la rétention du rideau		
Angles de Montage	Aluminium extrudé, anodisé		
Tube en Rouleau	Aluminium extrudé		
Plaques d'Extrémité	Acier zingué dichromate		
Joints d'Étanchéité	Joint à boudin en PVC chauffé sur la barre inférieure et les guides, joint de linteau non chauffé		
Rideau	épaisseur nominale de 1/2 po (12 mm) soudée Rideau isolé en PVC		
Température Nominale du Rideau	- 20°F -29°C		
Latte de Porte à Profil Inférieur (Barre)	Barre inférieure flexible en uréthane		
Opérateur Électrique de la Porte	Opérateur à entraînement direct en fonte d'aluminium		
Panneau de Contrôle	Smart Start™ NXT avec VFD, boîtier à revêtement en poudre		Boîtier en acier inoxydable en option
Capot et Protection du Moteur (Facultatif)	Aluminium laqué de calibre 18		
Baril de Renvoi	Aluminium extrudé de 2,5 in (65 mm) de diamètre avec axes en acier		
Caractéristiques Énergétiques	Impérial	Métrique	Remarque
Résistance Thermique (valeur R)	0,96 hr-ft²·°F/BTU	0,60 m²·K/W	ASTM C1363-11
Coefficient de Transfert de Chaleur (valeur U)	1,04 BTU/hr-ft²·°F	1,66 W/m·K	ASTM C1363-11
Électrique	Description		Remarque
Opérateur Électrique de la Porte	GfA Elektromaten 1,0 ch (0,75 kW)		NEMA Type 3 / IP54
Tension de Service (Moteur)	132 VCA, 3 PH, 60 Hz		
Boîtier de Commande	Variateur de fréquence de 6,7 HP (5 Kw) adapté à la tension de fonctionnement		NEMA Type 4X / IP66, homologué UL/CUL/CE
Puissance Standard Requise (vers le Boîtier de Commande)	Porte - 208-600 VCA, 3 PH, 60 Hz Chauffages de porte – 120 VCA, 15 W/ft Rideau d'air en option - 208-600 VAC, monophasé, 60 Hz		Nécessite trois alimentations séparées. Des transformateurs Buck-Boost peuvent être nécessaires à 208 V, 50 Hz disponibles
Intensité à Pleine Charge	9,2 A		Opérateur
Coupure	Fusible: 20 A		Service au boîtier de commande fourni par des tiers