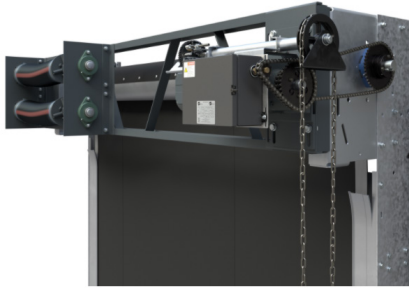


Fiche Technique

HD-SD 3050

Porte en Caoutchouc à Entraînement Direct de la SÉRIE HD

HÖRMANN



Ces portes extrêmement fiables sont recommandées dans les environnements généralement difficiles des applications industrielles lourdes qui requièrent des vitesses d'ouverture élevées.

- Le modèle de porte HD-SD 3050 à grande vitesse, entraînement par chaîne et équilibrage par ressort est équipé d'un opérateur à réducteur à engrenages hélicoïdaux hautes performances qui permet d'ouvrir la porte à une vitesse allant jusqu'à 48 in (122 cm) par seconde.
- L'opérateur du modèle HD-SD 3050 est contrôlé par un automate programmable personnalisé avec un variateur de fréquence (VFD) dans un boîtier NEMA 4 pour un contrôle précis et une grande durabilité.
- Équilibré par des ressorts standard prévus pour 100 000 ou 50 000 cycles, selon la taille de la porte.
- Des mises à niveau pour 200 000 cycles pour les applications à trafic plus élevé sont disponibles.

Données Techniques	Impérial	Métrique	Remarque
Application	Intérieur / Extérieur		
Vitesse	Ouverture jusqu'à 48 in/s Fermeture jusqu'à 32 in/s	Ouverture jusqu'à 1,22 m/s Fermeture jusqu'à 0,81 m/s	
Technologie d'Enroulement	Tube roulant avec axes soudés avec précision		
Gamme de Taille	Largeur 6 ft 0 in jusqu'à 30 ft 0 in	Largeur 1,83 m jusqu'à 9,14 m	
	Hauteur 6 ft 0 in jusqu'à 30 ft 0 in	Hauteur 1,83 m jusqu'à 9,14 m	
Profilés de Guidage	L x P (in)	L x P (mm)	Support acier Support béton
	5,25 x 9 9,25 x 9	140 x 230 230 x 230	
Diamètre du Tube Enrouleur	8,625 in x 0,322 in	219 mm x 8 mm	
Hauteur du Matériau Visible (Taille de la Fenêtre)	16 in x 16 in, ½ in d'épaisseur	406 mm x 406 mm 3 mm d'épaisseur	
Hauteur Nécessaire	32,5 in 37 in	826 mm 940 mm	Hauteurs d'ouverture jusqu'à 17 ft (5185 mm) Hauteurs d'ouverture plus de 17 ft (5185 mm)
Mécanisme d'Entraînement	Opérateur à entraînement par chaîne avec palan manuel à chaîne		
Système d'Équilibrage	Ressort d'équilibrage de 50 000 ou 100 000 cycles (selon la taille de la porte)		
Freinage	Frein à disque à courant continu activé par le boîtier de commande		Redresseur de frein BMH en option pour les températures froides
Capacité de Cycles / Maintenance	100 par jour / Inspection tous les trois mois		
Dispositifs de Sécurité	Grille d'éclairage en ligne intégrée, treuil à chaîne manuel		
Capacité de Résistance au Vent (Largeur Maximale par Porte)	20 psf, vent de classe 5	98 kg/m2 vent de classe 5	ANSI / DASMA 108-2002
Degré de Résistance au Feu	Sortie non évaluée, non conforme		
Garantie du Fabricant	Rideau - Durée de vie limitée Opérateur - 5 ans ou 1 million de cycles / Électriques - 2 ans		Rideau - 10 ans en Europe

Fiche Technique

HD-SD 3050

Porte en Caoutchouc à Entraînement Direct de la SÉRIE HD

HÖRMANN

Matériaux et Finitions	Description		Remarque
Rails de Guidage, Couvertures et Protections (Guidages)	Extrusion d'aluminium de 5 in (127 mm) Acier galvanisé haute résistance laminé, calibre 10		
Équerres de Montage	Acier galvanisé haute résistance de calibre 10, formé par laminage, avec goussets		
Tube en Rouleau	Acier galvanisé		
Plaques d'Extrémité	Acier revêtu de dichromate de zinc		
Joints d'Étanchéité	Rideau/guidages en caoutchouc auto-étanche, joint à boucle en EPDM sur la barre inférieure, joint à brosse sur le linteau		
Rideau	¼ in (6 mm) / SBR Noir (Caoutchouc Styrène-butadiène)		En option : EPDM bleu ou gris, caoutchouc nitrile noir, caoutchouc MSHA noir de ¼ in (6 mm) EPDM Gris: -63°F (-53°C) à 185°F (85°C) EPDM Bleu: -56°F (-49°C) à 185°F (85°C)
Température Nominale du Rideau	SBR Noir: -40°F à 185°F	SBR Noir: -40°C à 85°C	
Latte de Porte à Profil Inférieur (Barre)	Barre inférieure lestée en aluminium extrudé avec bras pivotants brevetés		
Opérateur Électrique de la Porte	Opérateur à entraînement par chaîne hautes performances avec réducteur à engrenages hélicoïdaux		Mise à niveau de forte résistance à la corrosion en option
Panneau de Contrôle	Panneau de commande standard séparé avec VFD et automate programmable		En option : panneau de commande séparé NEMA de type 4 ou 4X (IP66), contacteurs avec logique de relais ou automate programmable
Capot et Protection du Moteur	Acier galvanisé calibre 18		
Poutre à Treillis	Fabriquée en acier, peint		
Baril de Renvoi	Acier galvanisé de 6,25 in (159 mm) de diamètre x 0,157 in (4 mm) d'épaisseur		
Caractéristiques Énergétiques	Impérial	Métrique	Remarque
Résistance Thermique (Valeur R)	0,73 hr-ft²·°F/BTU	0,13 m²·K/W	ASTM C518 – 10
Coefficient de Transfert de Chaleur (valeur U)	1,36 BTU/hr-ft²·°F	7,74 W/m²·K	ASTM C518 – 10
Isolation Acoustique	Indice de transmission du son (STC) 28 dB Indice de transmission intérieure-extérieure (OITC) 23 dB		ASTM E 90-09 / E 413-10 / E1332 - 10a
Électrique	Description		Remarque
Opérateur Électrique de la Porte	Manaras Pro RCGH variation 2 - 3 HP (1,5 - 2,25 kW)		NEMA de type 4 (4X en option) IP66
Tension du Moteur	230 - 600 VAC, 3 PH, 60 Hz		Même tension que la tension d'alimentation
Boîtier de Commande	Variateur de fréquence de 2-3 HP (1,5 - 2,25 kW) évalué pour la tension de l'opérateur		NEMA de type 4 (4X en option) IP66, homologué CSA (Canada/ États-Unis)
Puissance Standard Requise	208-230 V, monophasé ou triphasé, 60 Hz, ampérage maximal à pleine charge 8,0 A 460-480V, triphasé, 60 Hz, ampérage max. à pleine charge 4,0 A 575-600V, monophasé ou triphasé, 60 Hz, ampérage maximal à pleine charge 3,2 A		
Coupure	Fusible : 20 A		Maintenance du boîtier de commande fournie par des tiers